



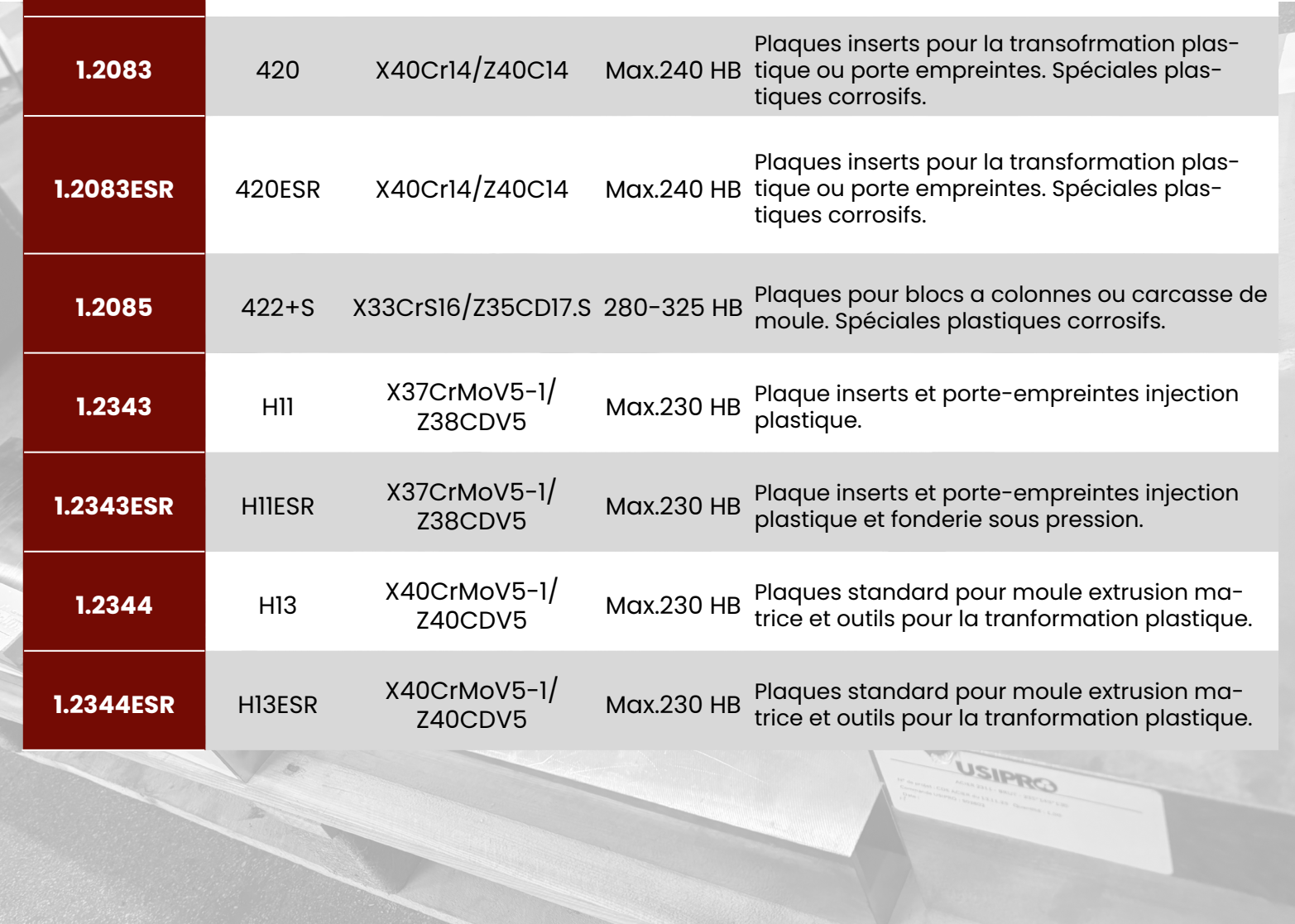
USIPRO

NOTRE OFFRE USINAGE

www.usipro.fr – contact@usipro.fr

Nos Aciers

Type d'acier	Désignation		Résistance	Applications
	AISI	DIN/AFNOR		
1.1730	1045	C45U/XC48	Max.215 HB	Construction de moule, d'outillages et machines simples.
1.2311	P20	40CrMnMo7/ 40CMD8	280-325 HB	Plaques haute résistance pour porte-empreintes, inserts et machines.
1.2312	P20+S	40CrMnMoS8-6/ 40CMD8.S	280-325 HB	Plaques haute résistance pour carcasses, blocs à colonnes.
1.2738	P20+Ni	40CrMnNiMo8-6-4/ 40CMND8	280-325 HB	Plaques grandes dimensions pour porte-empreintes avec cavités profondes.
1.2738HH			310-355 HB	Grandes dimensions sans restrictions avec cavités profondes dureté a cœur élevée.
1.2738MOD HH	P20MOD HH	25MnCrNi- MoV6-4-HH	330-360 HB	Plaques grandes dimensions porte empreinte pour cavités profondes.
1.2714	L6	55NiCrMnOv7/ 55NCDV7	Max.250 HB	Plaque pour moulage par extrusion , forgeage à chaud.
1.2083	420	X40Cr14/Z40C14	Max.240 HB	Plaques inserts pour la transofrmation plastique ou porte empreintes. Spéciales plastiques corrosifs.
1.2083ESR	420ESR	X40Cr14/Z40C14	Max.240 HB	Plaques inserts pour la transformation plastique ou porte empreintes. Spéciales plastiques corrosifs.
1.2085	422+S	X33CrS16/Z35CD17.S	280-325 HB	Plaques pour blocs a colonnes ou carcasse de moule. Spéciales plastiques corrosifs.
1.2343	H11	X37CrMoV5-1/ Z38CDV5	Max.230 HB	Plaque inserts et porte-empreintes injection plastique.
1.2343ESR	H11ESR	X37CrMoV5-1/ Z38CDV5	Max.230 HB	Plaque inserts et porte-empreintes injection plastique et fonderie sous pression.
1.2344	H13	X40CrMoV5-1/ Z40CDV5	Max.230 HB	Plaques standard pour moule extrusion matrice et outils pour la tranformation plastique.
1.2344ESR	H13ESR	X40CrMoV5-1/ Z40CDV5	Max.230 HB	Plaques standard pour moule extrusion matrice et outils pour la tranformation plastique.



Nos Aciers



USIPRO sait également proposer à la vente, une large gamme d'acier brut ou fraisés 6 faces pour vos opérations d'usinage.

Disponible en différentes dimensions et nuances selon vos exigences, notre acier est sélectionné pour garantir fiabilité, régularité et performance, du prototype à la série. Perçage et taraudage pour l'emplacement des anneaux de levage.

Brut

Une solution économique, idéale pour vos opérations de découpe et d'usinage selon vos tolérances.

Capacités

Dimensions : 3000*2000*500

Fraisé 6 faces

Un acier dressé sur l'ensemble des faces pour une meilleure précision, une mise en œuvre plus rapide et un gain de temps à l'atelier (bridage, équerrage, reprises).

Conformité

Certificat matière européen.

Usinages sur plan

De l'usinage complexe à la finition, USIPRO pilote un réseau d'ateliers certifiés pour produire vos pièces à tolérances serrées, à l'unité comme en série. Nous assurons un suivi complet pour toutes vos pièces spéciales sur plan : broches, colonnes de guidage, bagues de guidage, éjecteurs tubulaires, buses, obturateurs, soupapes, et plus généralement tout composant mécanique de précision.

Tournage CN & décolletage

Ø 0,5 à 350 mm,
longueurs jusqu'à 1 008
mm.

Fraisage 3-5 axes

Pièces/plaques jusqu'à
2 500 × 1 500 × 500 mm,
avec reprise 6 faces.

Rectification plane & cylindrique

Capacités jusqu'à 2 000
× 1 500 mm.

Électroérosion

Angles vifs, découpes
fines, faible zone affectée
thermiquement.

Micro-Usinage

Perçages < Ø 0,3 mm,
micro-chanfreins,
gravures techniques.

Finitions & Traitements

Polissage, sablage,
anodisation, nickel
chimique, WS2, DLC...



Carcasses sur plan

USIPRO ne se contente pas d'usiner une plaque : nous livrons une base de moule pensée pour l'usage, prête à recevoir vos empreintes et à entrer en production.

Intégration normalisée : un temps d'avance.

En tant que fournisseur industriel d'éléments standard, USIPRO vous assure une longueur d'avance pour l'équipement de vos moules. Nous intégrons à la demande :

- Colonnes et bagues de guidage (ajustements contrôlés).
- Systèmes d'éjection (éjecteurs, poussoirs, boîtes d'éjection).
- Bagues de centrage, buses, raccords et embouts thermiques.
- Verrouillages, tirants, brides, capteurs, racleurs.

USIPRO sélectionne des aciers pré-traités ou non selon l'usage :

- **1.1730** pour semelles et platines.
- **1.2312** pour plaques usinées à grande vitesse.
- **1.2311** pour bases exigeant une bonne ténacité.
- **1.2738** pour grandes dimensions avec polissage.
- **1.2083** pour une grande tenue à la corrosion.

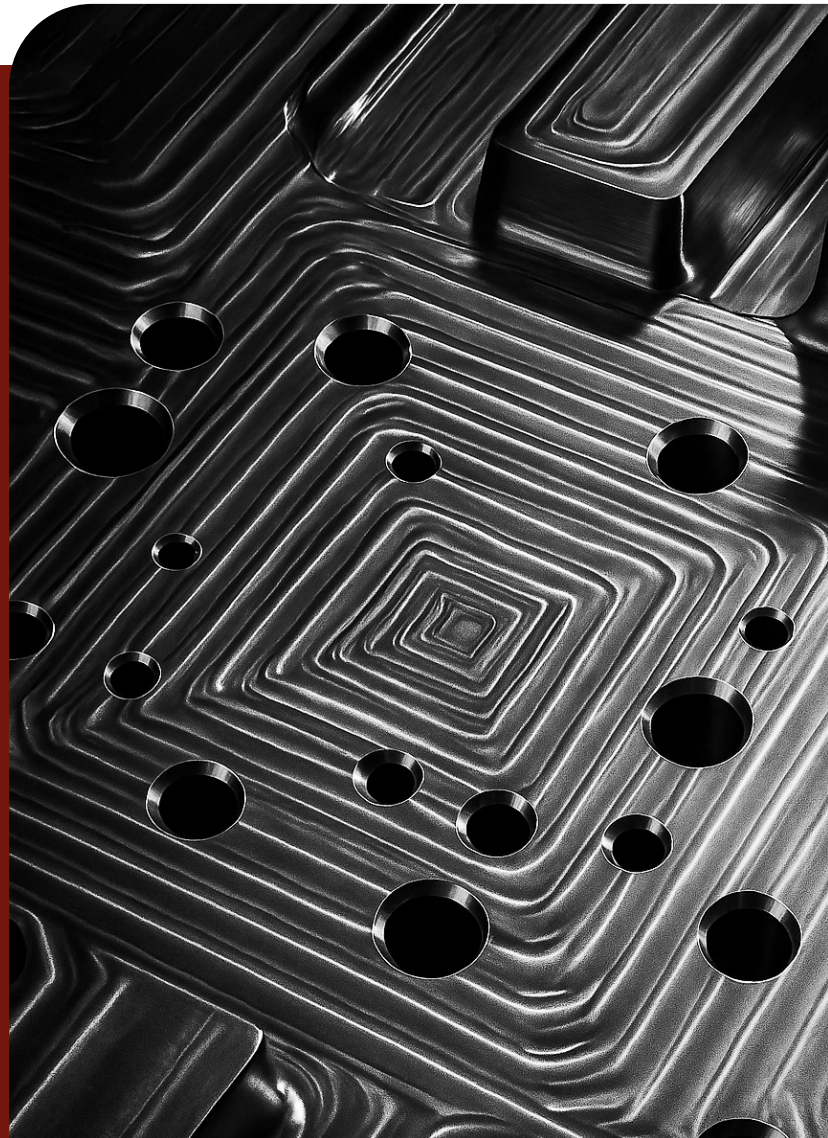
Capacités :

- Ébauches 3000 x 2000 - 10T
- Forage profond 3000 x 1200 - 16T
- Rectification 2700 x 1700 - 7T
- Usinage 5 axes

Contrôle :

Chaque matière est identifiée, traçable et accompagnée de certificats.

Rapport de contrôle sur demande.





www.usipro.fr – contact@usipro.fr – +33(0)3 84 60 59 63
26 Lotissement sur le Moulin
39360 CHASSAL